



LES PRODUITS VERRIERS



VERRESATINE

LA QUALITÉ DE L'ARTISANAT - LA PERFORMANCE DE L'INDUSTRIE

Le verre *bombé*

Le verre **bombé** est un verre qui a été courbé par un procédé de chauffage ou qui a été usiné à froid.

Il existe plusieurs méthodes de fabrication pour réaliser un verre bombé :

- **Fusing ou thermoformage** : on utilise un verre que l'on va réchauffer progressivement dans un four. Une fois la température de ramollissement atteint, le verre vient épouser grâce à la force gravitationnelle, un moule convexe ou concave.
- **Découpe de tubes ou ballons** : selon les dimensions souhaitées par le client, nous pouvons découper des portions de tubes allant de 9 mm à 465 mm de diamètre et des portions de ballons de 85 mm à 420 mm.
- **Moulage (ou moulé pressé)** : procédé utilisé pour des formes plus complexes ne pouvant pas être obtenues par thermoformage ou pour des pièces de fortes épaisseurs.
- **Usinage.**

Applications

- Caméras, lentilles.
- Ecrans de protection (dôme pour caméras sous marine, vitrines, luminaires...).
- Horlogerie.
- Aquariums.

Les avantages

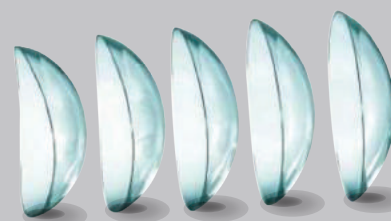
Selon la ou les applications, les dimensions et les finitions, il existe plusieurs possibilités de fabrication.

Les inconvénients

Nécessite de l'outillage (gabarits, moules...) pour la fabrication.

Les types de verres pouvant être bombés

Verre Borosilicate, Verre Sodocalcique, Quartz, Verre optique, Cristal.



SELON FINITIONS SOUHAITÉES, NOUS CONSULTER



VERRESATINE

1285 chemin de Pintou - 64370 Hagetaubin - FRANCE

Tel. : +33 (0)9 77 05 50 30 • contact@verresatine.fr



RETROUVEZ-NOUS SUR :

