



LES PRODUITS VERRIERS



VERRESATINE

LA QUALITÉ DE L'ARTISANAT - LA PERFORMANCE DE L'INDUSTRIE

# Le verre *trempé*

On appelle **verre trempé** (ou verre securit), un verre ayant reçu un refroidissement homogène rapide après avoir été chauffé à son point de ramollissement (entre 500° et 700°) selon le type de verre utilisé. Le verre trempé assure une **résistance accrue aux chocs mécaniques**, ainsi qu'une bonne résistance à la flexion et aux chocs thermiques. En cas de contraintes excessives, le verre se brise en petits morceaux, ce qui **diminue les risques de blessures** et de coupures.



## Applications

Il peut être utilisé pour :

- Vitres pour matériels roulants.
- Vitrage de protection pour machines industrielles, anti-effractions, façades d'immeubles, mobiliers.
- Luminaire, boîtiers anti déflagrant, hublots.
- Combiné à un feuilletage, le verre trempé peut être utilisé pour des applications nécessitant le respect de certaines normes de sécurité.

## Les avantages

Coût peu élevé, facile à mettre en œuvre, possibilités de sablage et de sérigraphie.

## Les inconvénients

Une fois trempé, il n'est plus possible de travailler le verre (le percer ou le découper).

## Données techniques

En moyenne les valeurs théoriques des propriétés mécaniques du verre sont multipliées par 3 à 5 par rapport à un verre non trempé.

## Nous vous le proposons sous forme de

**Plaques, disques, verre bombé** (avant trempé), **feuilleté** ou **multi-feuilleté, double vitrage.**



SELON FIDITIONS SOUHAITÉES, NOUS CONSULTER



VERRESATINE

1285 chemin de Pintou - 64370 Hagetaubin - FRANCE

Tel. : +33 (0)9 77 05 50 30 • contact@verresatine.fr



RETROUVEZ-NOUS SUR :

